





ТУРНИКЕТЫ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ серии "РОСТОВ-ДОН Т283М1"

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ





Уважаемый покупатель!

Просим Вас внимательно изучить настоящее руководство.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Электромеханические турникеты-триподы "Ростов-Дон" предназначены для управления потоками людей в помещениях и проходных.

Турникеты управляются с пульта дистанционного управления (ПДУ) и обеспечивают пропуск в любом из двух направлений как по одному человеку, так и группы людей.

Количество турникетов, необходимое для обеспечения одиночного прохода обученных людей в течение примерно 20 минут, рекомендуется определять исходя из расчета 500 человек на один турникет (1000 человек на один двухпроходной турникет).

Выпускаемые модели турникетов представлены ниже:

Модель	Наименование
"Ростов-Дон T283M1" (УT)	Крашеный* внутри помещений
"Ростов-Дон Т283М1" (УТ) уличный вариант	Крашеный* уличный вариант

^{*}Стандартный цвет "серебряный антик"

По условиям применения турникеты соответствуют группе УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69 и предназначены для эксплуатации внутри помещений при температуре от +1°C до +50°C.

У турникета уличного исполнения детали механизма оцинкованы, электроника двойным защищена лаком. Корпуса крашеных турникетов уличного исполнения покрываются цинкосодержащим защитным слоем с последующей покраской в нужный цвет по RAL и покрываются лаком. По условиям применения уличный турникет соответствует группе УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69 для эксплуатации внутри и вне помещения под навесом при температуре от -30°C до +50°C и относительной влажности до 98%. Класс защиты IP40.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Напряжение питания, В	12±2
Род тока	постоянный
Потребляемый ток, не более, А	3
Масса турникета, кг	70
Габаритные размеры (длина × ширина × высота),	
мм: без штанг	412×370×995
со штангами	1470×780×995
Ширина перекрытия прохода с штангами, мм	1470
Ширина перекрытия прохода с опущенной	
штангой «антипаника», мм	490
Пропускная способность для обученного	
персонала в режиме однократного прохода,	
человек в минуту	60-80
То же в режиме группового прохода, человек в	
минуту	80-100
Допустимые статические усилия на середине	
преграждающей штанги, не более, кгс	100
Максимальная длина кабеля от турникета к ПДУ,	50* (стандарт-
M	ная 4м)
Максимальная длина кабеля от турникета к	20* (стандарт-
источнику питания, м (рекомендуемое сечение,	ная 4м)
приведено в табл.1)	
Средняя наработка на отказ, проходов, не менее	2000000
Срок эксплуатации, лет	8
* Длины кабелей можно оговорить при заказе.	Рекомендуемое

^{*} Длины кабелей можно оговорить при заказе. Рекомендуемое сечение кабелей приведено в табл.1.

Таблица 1

Длина кабеля от турникета к источнику питания	Рекомендуемое сечение	Рекомендуемый тип кабеля (провода)
до 5м	0,5 кв. мм	ШВВП 2х0,5
до 20м	2,5 кв. мм	ПВС 2х2,5

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Турникет	1 шт.
Пульт дистанционного управления (ПДУ)	2 шт.
Инструкция по работе с ПДУ	1 шт.
Паспорт. Руководство по эксплуатации	1 шт.

Штанги приобретаются отдельно согласно прайс-листу. Изготовителем по отдельному заказу может поставляться блок питания с необходимыми для эксплуатации турникета параметрами.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Описание конструкции

Турникет состоит (см. Приложение 1) из следующих частей:

- а) корпуса 1, поворотного механизма 2 с тремя штангами 3, двух индикаторов состояния турникета 4, стопорного механизма с электромагнитом 5, цифрового датчика положения механизма 6, звукового сигнализатора 7;
- б) блока электронного управления БЭУ (встроен в турникет);
- в) пультов дистанционного управления ПДУ.

В турникетах всех модификаций предусмотрены отверстия для ввода кабеля: с боковых сторон турникета и в основании – для случая, когда провода от турникета проходят под полом (см. Приложение 1).

4.2. Режимы работы турникета

Турникет обеспечивает работу в следующих режимах:

- режим ожидания;
- пропуск одного человека в заданном направлении;
- постоянно открыто в одном направлении;
- постоянно открыто в оба направления;
- режим тревоги;

- режим срабатывания пожарного шлейфа;
- режим калибровки;
- режим антивозврата (antipassback).

Режим ожидания. В режиме ожидания поворотный механизм турникета находится в одном из трёх возможных исходных положений. Под *исходным положением* понимается устойчивое состояние механизма турникета, при котором одна из трёх штанг находится в верхнем горизонтальном положении и оба световых индикатора светятся красным. Стопорный механизм турникета разблокирован (электромагнит обесточен). При нажатии кнопок ПДУ или появлении активного уровня сигнала СКУД турникет переходит в другой режим работы (см. ниже).

Режим пропуска одного человека. Для пропуска одного человека необходимо нажать кнопку или соответствующего направления движения человека. При этом световой индикатор на соответствующей стороне турникета светится зелёным цветом. Разрешение на проход действительно в течение 4 секунд, если турникет находится в исходном положении (движение не начато). Повторное нажатие той же кнопки ПДУ или или пропуск человека.

В случае работы турникета со СКУД для пропуска одного человека СКУД должна выдать активный уровень сигнала «СКУД1» или «СКУД2» (см. п.7 «Сопряжение и работа со СКУД»), при этом разрешение на проход будет действовать всё время, пока сигналы «СКУД1» или «СКУД2» имеют активный уровень (0...0,7В). Соответствующий световой индикатор будет зелёным.

При движении механизма турникета на угол до 60° в разрешённом направлении зелёное свечение индикатора сохраняется. При повороте на угол свыше 60° турникетом выдаётся сигнал для СКУД о факте прохода «Ф.ПР.». Вместе с выдачей сигнала «Ф.ПР.» изменяется цвет свечения индикатора с зелёного на красный. После того как механизм турникета займёт исходное положение, турникет перейдёт в режим ожидания.

постоянно открытого турникета (групповой Включение направлении проход). режима осуществляется с ПДУ нажатием комбинации кнопок «СРЕДНЯЯ» для одного направления или «СРЕДНЯЯ» + Световой направления. ДЛЯ другого индикатор на соответствующей стороне турникета светится зелёным цветом. После включения режима в заданном направлении разрешен проход любого числа людей до сброса этого режима с ПДУ. При повороте механизма на угол более 60 градусов, считая от исходного положения, турникетом формируется сигнал «Ф.ПР.» о факте прохода для СКУД.

В этом режиме существует возможность переключения в режим пропуска одного человека навстречу постоянно открытому направлению как с помощью ПДУ, так и от СКУД. После завершения режима пропуска одного человека механизм достигает исходное положения, что приводит к переключению в режим постоянного открытия в прежнем направлении.

Вывод турникета из режима группового прохода осуществляется нажатием кнопки или , ПДУ того же направления, что и разрешенный групповой проход.

Режим тревоги. Турникет переходит в режим тревоги в следующих случаях:

- несанкционированное движение из исходного положения;
- движение в запрещённом направлении (навстречу разрешённому направлению);

При переходе турникета в режим тревоги включаются:

- стопорный механизм;
- звуковая сигнализация;
- световые индикаторы светятся красным цветом.

Режим тревоги может быть снят как с помощью ПДУ, так и автоматически в следующих случаях:

- при возобновлении движения механизма турникета в разрешённом направлении;
- если механизм турникета установлен в исходное положение, при этом турникет переходит в режим ожидания;
- одновременно нажаты и удерживаются кнопки ПДУ, при этом оба световых индикатора будут светиться красным цветом, а звуковая сигнализация отключается. При снятии режима тревоги с ПДУ происходит отключение стопорного механизма, что позволяет поворачивать механизм в любом направлении до следующего исходного положения. В этом случае возможно перемещение механизма на 120°, при котором сигнал для СКУД о факте прохода выдаваться не будет.

Звуковое устройство (зуммер) можно отключать и включать троекратным нажатием кнопки «СРЕДНЯЯ» на ПДУ.

Режим срабатывания пожарного шлейфа. Пожарный шлейф можно подключить к клеммам обозначенным «GND» и «Вх2» модуля ІВ v1.1 предварительно убрав перемычку. При срабатывании пожарного шлейфа (разрыв цепи) происходит разблокировка турникета в обе стороны с индикацией зеленым цветом. Функция антивозврата отключена. Выход из режима осуществляется восстановлением шлейфа и нажатием любой клавиши направления прохода.

Режим калибровки. Калибровка датчика угла поворота осуществляется заводом изготовителем. При необходимости калибровку можно осуществить в любой момент непосредственно на месте эксплуатации турникета. В процессе калибровки в энергонезависимую память турникета производиться абсолютных значений углов поворота штанг, соответствующих трем положениям штанг «проход перекрыт». Кнопка калибровки находиться внутри корпуса турникета возле модуля «ВМ v3.0». Перед началом калибровки убедитесь в том, что одна из штанг турникета находиться в положении «проход перекрыт». Для запуска процедуры калибровки необходимо включить питание турникета.

- 1. Кратковременно нажмите (удержание не более 1 с) и отпустите кнопку калибровки. Турникет переходит в режим калибровки. Включается прерывистый звуковой сигнал.
- 2. Дождитесь, когда индикация **4** в головной части турникета для направления прохода 1 будет мигать зеленым цветом, а для направления прохода 2 мигать красным цветом.
- Совершите проход в направлении 1, обозначенном мигающей 3. зеленой индикацией. Штанги необходимо вращать плавно без допускать вращения направлении не штанг В Запрещено противоположном началу движения. работе препятствовать гидромеханического доводчика турникета после поворота штанги на угол больший 60°. Индикация в головной части турникета для обоих направлений прохода мигает красным цветом.
- 4. Повторите пункты 2 и 3 еще два раза.
- 5. Дождитесь, когда турникет перейдет в исходное состояние «закрыто». Турникет готов к работе.

Процедуру калибровки можно прервать в любой момент, отключив питание турникета. Запись новых значений углов при этом в энергонезависимую память не производится.

4.3. Экстренные ситуации

- В случаях пожара, сигнала тревоги, проноса крупногабаритных грузов и т.д. обеспечение свободного прохода в турникетах осуществляется следующими способами:
- а) открыванием штанги «антипаника», если она установлена (см. п.6.4.);
 - б) переводом турникета в режим группового прохода;
- в) выключением турникета (прекращением подачи напряжения); турникет при этом автоматически разблокируется;
 - г) снятием штанг.

4.4. Механизм антивозврата (antipassback)

В турникете реализован запрет возврата проходящего человека после поступления в СКУД сигнала о факте прохода, который подается примерно на середине прохода через турникет. При этом блокируется возможность поворота штанг в обратном направлении так, что проходящий человек может продолжить проход только в начатом разрешенном направлении.

Функцию антивозврата можно отключить установкой перемычки между клеммами «GND» и «Вх1» модуля «IB v1.1».

ВНИМАНИЕ! При отключении функции антивозврата производитель не гарантирует достоверность регистрации факта прохода через турникет, так как имеется возможность вернуться после фиксации его системой СКУД.

Режимы работы турникета от ПДУ приведены ниже в табл.2.

Пульт дистанционного управления

По условиям применения ПДУ предназначен для эксплуатации внутри помещения при температуре от +1°C до +50°C.

Напряжение питания постоянного тока, В	12 ± 2
Потребляемый ток, не более, мА	30
Ресурс клавиатуры, не менее, циклов/контакт	1 000 000

Режимы работы турникета от ПДУ

Перечень команд	Необходимые действия	Световая индикация
Закрыть для прохода в оба направления	Действия не выполняются	Оба индикатора красного цвета
Открыть разовый проход в одном из направлений	Нажать кнопку или или соответствующую направлению прохода	Индикатор, соответствующий направлению прохода, переключается с красного на зеленый цвет на 4с
Открыть групповой проход в одном из направлений	Нажать СРЕДНЮЮ кнопку и, не отпуская ее, кратковременно нажать кнопку или в соответствии с направлением прохода	Индикатор, соответствующий направлению прохода, переключается с красного на зеленый цвет и светится постоянно
Открыть групповой проход в оба направления	Нажать СРЕДНЮЮ кнопку и, не отпуская ее, нажать кнопки и порядке	Оба индикатора переключаются с красного на зеленый цвет и светятся постоянно
Отменить групповой проход	Кратковременно нажать кнопки, соответствую-щие зеленой индикации	Индикаторы переключаются на красный цвет
Включить- выключить звуковую сигнализацию	Кратковременно нажать три раза СРЕДНЮЮ кнопку	Цвет индикации не меняется

Устройство ПДУ и подготовка к работе: пульт представляет собой разборный пластмассовый корпус (см. Приложение 2), состоящий из днища и крышки. На крышке расположены два светодиодных индикатора и трехкнопочный блок клавиатуры. Выкрутив четыре винта М3, расположенных по углам днища корпуса, можно снять крышку и получить доступ к электронной схеме ПДУ. В торце корпуса расположен разъемрозетка типа 8Р8С для подключения интерфейсного кабеля. Для подключения к УПУ оба конца кабеля обжимаются по стандарту ЕІА/ТІА-568В. Цоколевка разъема и цвет жил интерфейсного кабеля приведены в таблице 3.

Таблица 3 Цоколевка разъема и цвет жил интерфейсного кабеля

Цвет жил Кон-Обозна-Функция кабеля UTP чение такт Кнопка «Направление 1» 1 PU1 оранж.-бел. Переключение цвета «Индикации 2 GR1 оранж. направления 1» Переключение цвета «Индикации 3 GR2 зел.-бел. направления 2» Дополнительная кнопка 4 **PUB** синий Общий провод (-12В блока 5 Общий сине-бел. питания) Общий провод (-12В блока 6 Обший зел. питания) Подключения источника питания 7 $\pm 12B$ корич.-бел. (+12В блока питания) 8 PU₂ Кнопка «Направление 2 корич.

Соедините ПДУ и УПУ интерфейсным кабелем. ПДУ готов к работе.

При необходимости можно поменять местами кнопки «Направление 1» и «Направление 2» и соответствующую им индикацию. Для этого необходимо (см. Приложение 2):

- снять крышку корпуса ПДУ;
- переставить оба джампера XP1 и XP2 из верхнего

положения в нижнее;

- развернуть блок клавиатуры на 180°;
- закрыть крышку корпуса ПДУ.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Электрические схемы турникетов и ПДУ изолированы от корпуса. При этом на них подается напряжение не выше 14В постоянного тока.
- 5.2. Корпус турникета необходимо заземлять. Клемма заземления находится на основании турникета за панелью **8**.
- 5.3. Запрещается снимать верхнюю крышку турникета **9** и панель **8** без предварительного отключения от сети.
- 5.4. При эксплуатации турникета необходимо соблюдать общие правила электробезопасности при пользовании электрическими приборами.
- 5.5. Изготовитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный в результате неправильной установки турникета, и отклоняет любые претензии, если установка выполнена не в соответствии с указаниями настоящей инструкции.

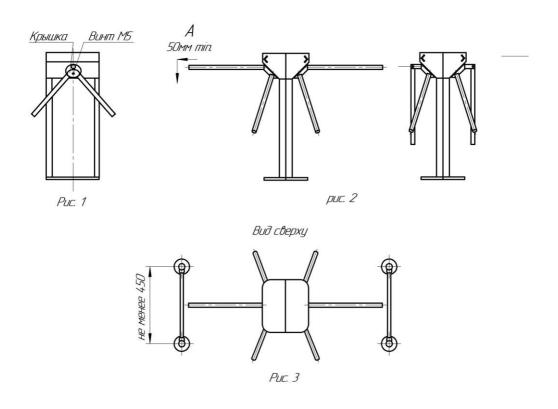
6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

- 6.1. Распакуйте турникет и проверьте его комплектность. Перед установкой турникета подключите его к источнику питания 12В, соблюдая полярность, указанную на проводе (бирка «+12Вольт»), и проверьте работу от ПДУ.
- 6.2. Подготовьте и закрепите специальные крепежные (анкерные) болты в соответствии с разметкой, указанной в Приложении 1 (рекомендуемый размер болт М8, длина 80...100мм).
- 6.3 Установите турникет и закрепите его. Для доступа к анкерным отверстиям опорной плиты открутите винты M3 и снимите панель 8.

6.4. Установите штанги. Для этого снимите крышку поворотного механизма, открутив винт М5 (рис.1). Закрепите штанги болтами М10, входящими в комплект штанг. Для перевода штанги «антипаника» в положение «проход открыт» оттяните штангу в направлении А (от турникета) на 50-80мм и поверните ее вниз (рис.2). Время открытия штанги «антипаника» составляет 1-3с. Закройте место крепления штанг крышкой.

Для правильной работы турникета необходимо установить его с ограждением прохода так, как показано на рис.3 (вид сверху).

Вместо ограждения прохода может быть стена, при этом конец штанги должен быть на расстоянии 20-50мм от стены (при использовании штанги «антипаника» - 50-60мм от стены).



- 6.5. Заземлите корпус турникета (см. п.5.2.).
- 6.6. Подключите блок питания к сети, при этом **механизм турникета должен быть в исходном состоянии** (см. п.4.2. «Режим ожидания»).
 - 6.7. После завершения монтажа турникет готов к работе.

7. СОПРЯЖЕНИЕ И РАБОТА СО СКУД

- 7.1. Подключение турникета к контроллеру СКУД осуществляется в соответствии с табл. 4 через разъем XS2 модуля IB v1.1.
- 7.2. К контакту 9 разъема XS2 модуля IB v1.1 присоединить цепь «Общий» контроллера СКУД.
- 7.3. Управление турникетом осуществляется по цепям «СКУД1» и «СКУД2» посредством замыкания контактов 7 или 8 разъема XS2 модуля IB v1.1 на общий провод «GND» контакт 9.

Направления остаются разблокированными пока цепи «СКУД1» и/или «СКУД2» замкнуты на общий провод. Данные сигналы могут быть сформированы посредством нормально разомкнутых контактов реле или транзисторами, включенными по схеме открытый коллектор (открытый сток).

Характеристики входов «СКУД1», «СКУД2» указаны в таблице 5.

7.4. Сигнал «Факт прохода» формируется при повороте проходящим человеком штанг турникета более чем на 60° переключением контактов реле для соответствующего направления прохода. Время, в течение которого контакты реле находятся в переключенном состоянии, составляет 0,6±0,1с, номинальный ток и напряжение 2A, 12B, максимальный ток и напряжение 10A, 28B.

Стыковка со СКУД

		стыковка со студ	,
Кон- такт XS2	Обозна- чение	Функция	Параметры цепи
1	Ф1.Н3	Нормально замкнутый	Нормально
		контакт реле «Факт прохода	замкнутый
		со стороны направления 1»	контакт реле
2	Ф1.общ	Общий контакт реле «Факт	Общий контакт
		прохода со стороны	реле
		направления 1»	
3	Ф1.НР	Нормально разомкнутый	Нормально
		контакт реле «Факт прохода	разомкнутый
		со стороны направления 1»	контакт реле
4	Ф2.Н3	Нормально замкнутый	Нормально
		контакт реле «Факт прохода	замкнутый
		со стороны направления 2»	контакт реле
5	Ф2.общ	Общий контакт реле «Факт	Общий контакт
		прохода со стороны	реле
		направления 2»	
6	Ф2.НР	Нормально разомкнутый	Нормально
		контакт реле «Факт прохода	разомкнутый
		со стороны направления 2»	контакт реле
7	СКУД1	Подключение цепи	Вход.
		контроллера СКУД	Логическая 1 -
		«Открыть направление 1»	низкий уровень
8	СКУД2	Подключение цепи	Вход.
		контроллера СКУД	Логическая 1 -
		«Открыть направление 2»	низкий уровень
9	GND	Общий провод электроники	-12В блока пи-
		(-12В блока питания)	тания турникета
		ı	1

Таблица 5

Характеристики входов «СКУД1», «СКУД2»

Напряжение на клемме относительно общего провода (к клемме не подключены внешние цепи), В	5±0,5
Максимально допустимое прикладываемое напряжение между входом и общим проводом, В	-0,5 +14
Напряжение логической «1», не более, В	0,7
Напряжение логического «0», не менее, В	2
Ток логической «1», не более, мА	1,5
Минимальная длительность сигналов, не менее, мс	50

8. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 8.1. Перед включением турникета необходимо путем визуального осмотра проверить состояние кабелей и включить блок питания.
- 8.2. Включение электропитания должно производиться в исходном положении турникета, при котором одна из штанг занимает верхнее горизонтальное положение.
 - 8.3. Порядок разборки турникета:

Для доступа к поворотному механизму 2, световым индикаторам 4, электромагниту 5, датчику положения 6, звуковому сигнализатору 7 нужно снять верхнюю крышку 9, открутив четыре винта.

8.4. Смазка, периодическое обслуживание и регулировки.

При неблагоприятных условиях эксплуатации рекомендуется смазывать смазкой типа «Литол» ось коромысла **10** и зацепы пружин коромысла. *Внимание*: запрещается смазывать сердечник электромагнита и запорный палец.

- 8.5. При эксплуатации не допускается:
- использование абразивных и химически активных веществ (в том числе ацетона, бензина, растворителей, хлорсодержащих и кислотосодержащих моющих веществ) для очистки наружных поверхностей турникета; для ухода за турникетом рекомендуется периодически протирать наружные поверхности из хромированной и нержавеющей стали чистящим средством для хрома, а окрашенные поверхности нейтральными или слабощелочными моющими средствами;
- рывки и удары по преграждающим штангам, стойке турникета.
 - 8.6. Рекомендации по электромонтажу:
- не рекомендуется установка изделия на расстоянии менее 1 метра от мощных источников электрических помех;
- пересечение всех сигнальных кабелей кабелями других силовых установок допускается только под прямым углом;
- любые удлинения сигнальных кабелей производить только методом пайки.

Монтаж изделия должен выполняться сертифицированным персоналом.

Для получения более подробных рекомендаций по TO и ремонту следует обратиться в техподдержку предприятия-изготовителя.

9. ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

- 9.1. Перечень возможных неисправностей, устранение которых производится Потребителем, приведен в табл.6. При возникновении программного сбоя в работе турникета необходимо отключить питание турникета не менее чем на 5с. Перед включением турникета необходимо убедиться, что одна из штанг занимает верхнее горизонтальное положение.
- 9.2. Не описанные в табл.6 неисправности устраняются силами Изготовителя в гарантийный период. Внимание! Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию калитки усовершенствования, не ухудшающие потребительских свойств, без отражения их в паспорте.

Таблица 6 Перечень возможных неисправностей

возможных неиспра	авностси
Неисправность	Способ устранения
Перегорел один или несколько	Отключить питание турникета, снять
	верхнюю крышку,
индикатора	заменить неисправ-
	ные светодиоды
	Отключить блок
	питания от сети,
	подключить
блока питания.	турникет к блоку
	питания соблюдая
	полярность,
	заменить
	предохранитель в
	модуле BM v3.0
D	турникета.
	Заменить блок
· ·	питания, при
-	необходимости
	заменить
	предохранитель в
турникета.	модуле BM v3.0
Цананааран	турникета.
_	Заменить датчик
1 ' '	положения механизма
	Проверить
	правильность
_	установки датчика
	угла поворота.
` .	Толщина шайб
	(4шт.) между
	корпусом и платой
	должна быть 3мм
	Неисправность Перегорел один

10. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Турникет в оригинальной упаковке можно перевозить в контейнерах, закрытых железнодорожных вагонах, герметизированных отсеках самолетов, а также автомобильным транспортом с защитой от прямого воздействия атмосферных осадков и пыли в соответствии с правилами перевозки грузов. Хранение турникета допускается в помещениях при температуре от -30° C до $+50^{\circ}$ C и относительной влажности воздуха до 98% при 25° C без конденсации влаги.

После транспортирования или хранения турникета при отрицательных температурах или повышенной влажности воздуха турникет перед вводом в эксплуатацию должен быть выдержан в закрытом помещении с нормальными климатическими условиями в течение не менее 12 часов.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

техническим требованиям

требованиям

И

Турникет электромеханический серии "Ростов-Дон Т283М1"

соответствует

№	асности, пре Т 2) по ГОС		1.0
No		 	
	$N_{\underline{0}}$		

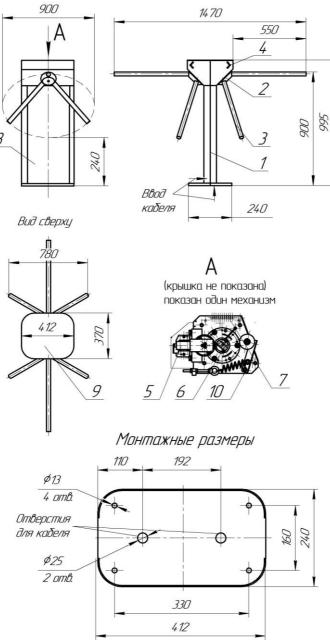
12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 12.1. Изготовитель предоставляет гарантию на турникет в течение 24 месяцев со дня продажи. В течение этого срока Изготовитель бесплатно устраняет дефекты или заменяет неисправные узлы и блоки. В гарантийные обязательства не входит бесплатная доставка неисправного изделия в сервисную службу или выезд технического персонала для ремонта. Если ремонт изделия невозможно произвести на месте установки и необходим демонтаж блоков (узлов) или замена на временные, то назначается срок ремонта.
- 12.2. Гарантия Изготовителя не распространяется на узлы и блоки, вышедшие из строя по вине Заказчика, вследствие не заземления устройства и источника питания, нарушения правил эксплуатации и электробезопасности.
- 12.3. Изготовитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный в результате неправильной установки турникета, и отклоняет любые претензии, если установка выполнена не в соответствии с указаниями настоящей инструкции.

Дата продажи «	<u> </u>	_202	Γ.	М.П.
П				
Подпись				

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1



Габаритные и установочные размеры турникетов серии "Ростов-Дон T283M1"

Приложение 2

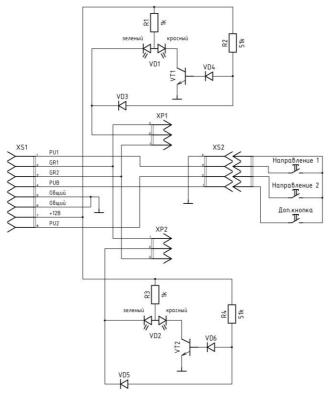


Схема электрическая принципиальная пульта дистанционного управления $\Pi 2\Pi$ -0-0 Γ



Вид пульта со снятой крышкой

22

Инструкция по уходу за изделием

Для ухода за **окрашенными поверхностями** рекомендуется промывать ИХ мягкой безворсовой салфеткой периодически нейтральными моющими средствами, предназ-наченными для удаления масляных, жировых и других загрязнений. Для этого концентрированное нейтральное жидкое «АКТИВ» (произ-водитель НПО СпецСинтез), предназначенное для мытья загрязненных поверхностей из любых материалов (в т.ч. окрашенных и из нержавеющей стали) в соответствии c инструкцией ПО применению. Допускается применять анало-гичные средства других производителей. После промывки протереть поверхности мягкой безворсовой салфеткой.

Категорически не рекомендуется: использовать кислотные, щелочные моющие средства, растворители, абразивные средства и средства с содержанием ортофосфорной кислоты.

Для ухода за **поверхностями из нержавеющей стали** применять специальные средства: Спрей очиститель для нержавеющих сталей артикул 08113 компании «ЗМ», «Металл-блик» НПО СпецСинтез, «Блеск стали», «Тор house» и др. в соответствии с их инструкциями по применению.

Периодичность обработки – не реже 1 раза в месяц.

Средство нанести на сухую холодную поверхность и тщательно растереть, затем протереть насухо чистой сухой салфеткой. Не наносите средство на горячие поверхности.

При обработке сильнозагрязненных металлических поверхностей предварительно очистите их с помощью универсальных нейтральных моющих средств (смотрите выше) с последующим мытьем чистой водой без содержания хлора.

Категорически запрещается:

использование абразивных и химически активных веществ (в том числе ацетона, бензина, *хлорсодержащих* и кислотосодержащих моющих веществ), жёстких губок для очистки наружных поверхностей изделия.

для заметок

для заметок

•	

для заметок

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. НАЗНАЧЕНИЕ	2
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	4
4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	4
5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	12
6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ	12
7. СОПРЯЖЕНИЕ И РАБОТА СО СКУД	14
8. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕЖИМЫ РАБОТЫ	16
9. ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	17
10. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	19
11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	19
12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	20
ПРИЛОЖЕНИЯ:	
Приложение 1 Габаритные и установочные размеры	21
турникета	
Приложение 2. Схема электрическая принципиальная	
пульта дистанционного управления П2П-0-0Г. Вид пульта со	
снятой крышкой	22
Инструкция по уходу за изделием	23

Производитель: ООО ПК «РостЕвроСтрой»

Адрес: 344111, г. Ростов-на-Дону, пр. 40-летия Победы, д. 306а **Тел.:** 8(863) 206-16-86(**многоканальный**), 269-99-34, 269-99-35, 269-99-36, 269-99-37, 269-99-38, 269-95-61

Тел. технической поддержки: 8(863)-269-99-39

E-mail: 2699935@rostovturniket.ru, 2699935@mail.ru

Caum: www.rostovturniket.ru, www.pocmовтурникет.pф