БЛОКПОСТ



Многозонный интеллектуальный арочный металлодетектор



БЛОКПОСТ РС В 18

EHL



Краткое описание продукта

Многозонный интеллектуальный арочный металлодетектор с высокой пропускной способностью и повышенной чувствительностью. Отличная устойчивость к воздействию сторонних помех. Эта модель выполнена с использованием высокопрочных материалов, обеспечивающих долговечность, снижение массы, удобство транспортировки и простоту монтажа. Металлодетектор полностью выполнен в виде модульной конструкции, изготовленной в соответствии с современными требованиями к производству и отличается интуитивным интерфейсом и простотой использования. Работа с металлодетектором не требует специального обучения, достаточно ознакомиться техническим описанием.

Многозонные интеллектуальные арочный металлодетекторы широко используются на объектах различных категорий, способствуют повящению уровня безопасности при проведении массовых мероприятий, спортивных соревнований, конференций. Многозонные интеллектуальные арочные металлодетекторы эффективно обнаруживают запрещённые металлические предметы, такие как холодное огнестрельное оружие, гранаты, помимо этого арочный металлодетекторы также способствуют предотвращению выноса материальных ценностей изготовленных из магнитных и не магнитных металлодет спредприятий и фабрик. Конструкция металлодетектора защищена патентом и предусматривает возможность регистрации программного обеспечения. Принцип действия металлодетектора основывается на использовании электромагнитного поля, которое обнаруживает металлические предметы, интеллектуальная составляющая с применением световой и звуковой сигнализации позволяет определять количество металла, локализовать место его накождения на теле, одежде человека. Многофункциональный счетчик проходы

Металлодетектор состоит из основного модуля, генератора сигналов высокой частоты и инфракрасного датчика. Данная модель арочного металлодетектора отличается компактностью, современностью конструкции, помехоустойчивостью, отличными возможностями обнаружения металлических предметов, многозонностью, уникальной сетевой подсистемой и портативностью.

Преимущества технологии

- Адаптивность системы: в режиме адаптации возможна коррекция характеристик в соответствии со стандартами тестирования
- Технология старт-стоп: инфракрасный датчик обеспечивает автоматическую работу в режиме старт-стоп, увеличивая срок эксплуатации.
- Чувствительность каждой из зон обнаружения слева и справа может устанавливаться индивидуально (с использованием адаптивной технологии).
- Возможно изменение количества зон обнаружения (клиент может самостоятельно переопределять зоны обнаружения)
- Предусмотрено изменение параметров звуковой и световой сигнализации в широких пределах.
- Подключение к ПК. Функция контроля, настройки и управления металлодетекторами с помощью одного сервера.
- Металлодетекторы оснащены энергонезависимой памятью.
- Предусмотрено изменение параметров звуковой и световой сигнализации в широких пределах.
- Пропускная способность в режиме обнаружения: до 60 человек в минуту.
- Подсчет количества прошедших через арку.

Технические характеристики**

- Объекты обнаружения: металлические предметы, контрабандные предметы, включая мобильные телефоны.
- Масса: нетто 44 кг, брутто 52 кг.
- Объем: 0,344 м³
- Габариты: 2185x855x470 мм
- Размеры проема: 2030х700 (возможно расширение проема под заказ)
- Размер упаковки: 2265х690х220 мм
- Относительная влажность воздуха: 95%, отсутствие конденсации
- Диапазон рабочих температур: -20 +55°С (при агрессивных условиях возможно сокращение срока эксплуатации металлодетектора)
- Источник питания: возможна комплектация батареей для резервного питания от 8 и более часов (опционально)
- Входное напряжение: 110 240 В/50-60 Гц
- Выходное напряжение: 12 В/5А, 12 Вт

700 MM 855 MM

Сфера применения

Арочные металлодетекторы используются для обнаружения металлических объектов, проносимых людьми через зону конторля.

Металлодетекторы применяются преимущественно в следующих местах:

- Аэропорты, порты, пункты контроля пассажиров
- Суды, пункты контроля посетителей
- Конференции, стадионы, КПП
- Электростанции, гостиницы предприятий, рестораны, развлекательные заведения, места проведения массовых мероприятий
- Образовательные и воспитательные учреждения.

В данной модели воплощен многолетний опыт исследований и практической реализации устройств данного типа. В процессе разработки использованы новейшие технологии, обеспечивающие полную безопасность эксплуатации. При использовании устройства в соответствии с руководством по эксплуатации оно не причиняет вреда проходящим через него лицам.

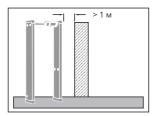


ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ

Требования к монтажу

Дрожание пола

Для предотвращения сильной вибрации аочного металлодетектора пол должен быть плоским и находиться на твердом основании. Это особенно важно при наличии вибрации металлической конструкции под поверхностью пола, поскольку может вызвать ложное срабатывание при прохождении людей через детектор.

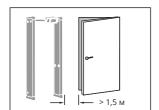


Неподвижные металлические объекты

Для успешного обнаружения крупных металлических объектов расстояние между неподвижными или крупными металлическими объектами и АМД должно составлять не менее 1 м. Предмет не оказывает значительного влияния на чувствительность устройства, однако могут повысить чувствительность к вибрации.

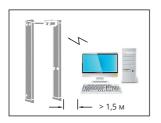


Расстояние, указанное выше, является рекомендованным. Фактическое расстояние определяется исходя из особенностей контрольной зоны и чувствительности зон обнаружения.



Движущиеся металлические объекты

Для предотвращения ложных срабатываний нельзя допускать приближения движущихся металлических объектов к антенной панели АМД ближе, чем на расстояние > 1,5 м. Расстояние между металлическим объектом и АМД может варьироваться в зависимости от размера металлического объекта и чувствительностью зон обнаружения.



Наведенные электрические помехи

Максимальное расстояние необходимо создать между источником электромагнитных помех и приемным контуром. Рекомендуемое минимальное расстояние составляет не менее 1,5 м. Действительное расстояние зависит от реальных условий. Например, для поиска наиболее оптимального положения можно переместить АМД от источника помех. Помехи могут быть вызваны электронным блоком управления, радиоустановками и компьютерами, графическими дисплеями, мощными двигателями и трансформаторами, сетевыми шнурами, контурами управления тиристоров, сварочным оборудованием, люминесцентными лампами и прочим оборудованием.

Воздействие электронных помех

Подключите сетевой шнур к розетке, к которой не подключены другие мощные потребители (такие как высокомощныеэлектродвигатели и т.п.). Они могут вызвать сильные броски напряжения в сети.





Близкое расположение нескольких устройств

При близком расположении нескольких устройств возможно взаимное влияние их друг на друга, так как многозонный арочный металодетектор имеет повышенную чувствительность. Уровень взаимного влияния определяется расстоянием между устройствами, рабочей частотой и чувуствительностью.

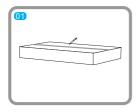
Металлодетекторы могут работать на различных рабочих частотах, позволяя снизить взаимное влияние между близкорасположенными устройствами. При близком расположении все устройства должны работать на различных частотах.

Рабочая частота позволяет одновременно работать нескольким металлодетекторам, для первого и каждого последующего детектора необходимо выбрать соответствующую рабочую частоту, чобы исключить взаимовлияние друг на друга, а также рабочая частота позвыоляет уменьшить и исклюбчить влияние сторонних помех.

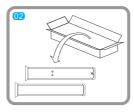
Настройка параметров устройств перед началом работы

При прохождении оператора через металлодетектор металлические предметы должны быть обнаружены. Уровень безопаности и чувствительности устанавливается в соответствии с требованиями клиента (стандартные установки продавца являются тестовыми)





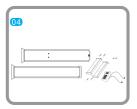
Проверьте состояние упаковочного



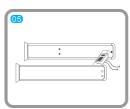
Извлеките из упаковки левую и правую пане́ль



Извлеките из упаковки руководство по эксплуатации, электронный блок, перекладины, крепежные винты и силовой кабель



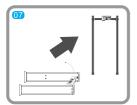
Подготовьте антенные панели, электронный блок, перекладины и крепежные винты.



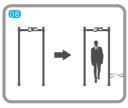
Установите перекладины и электронный блок и затяните крепежные винты.



Подключите кабели от электронного блока к обеим панелями и подключите шнур электропитания к одной из панели



Установите АМД в вертикальное положение и завершите его MONTAN



08 Подключите провод и включите электропитание. С этого момента АМЛ готов и налалие

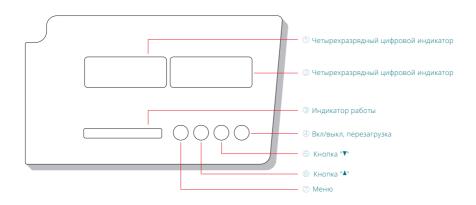


Перед монтажом устройства прочтите этот раздел

В случае возникновения каких-либо технических вопросов обратитесь в службу технической поддержки (информация указана на сайте продавца www.detektor-rf.ru)

При возникновении каких-либо сомнений или предложений в отношении данного продукта обратитесь к продавцу по e-mail. Ответы будут предоставлены в кратчайшее время. Благодарим Вас за понимание.





Запуск

Для запуска нажмите кнопку 4 (Вкл/выкл).

Автоматическое тестирование системы

В процессе запуска производится автоматическое тестирование зон обнаружения. Металлодетектор перейдёт в дежурный режим. Также в процессе запуска выполняется автоматическое тестирование инфракрасных датчиков.

Ввод пароля

Для входа в меню системы требуется ввести четырёхзначный пароль. Изначально установлен пароль р 0000. Нажимаем кнопку 7, с помощью кнопки 6 можно изменять соответствующее значение (циклично от 0 до 9), а с помощью кнопки 5 – переходить к следующему разряду, который выделяется миганием. При неправильном вводе пароля будет выведено 8888. Нажмите кнопку 7 (Меню). Повторно введите правильное значение пароля. Затем нажмите кнопку 7 (Меню) для доступа к интерфейсу установки параметров. При утере пароля введите значение 1717, после чего измените пароль.

Изменение пароля

При необходимости смены пароля, нажимая клавишу 7 (Меню) и кнопку 5 одновременно в течение 4 сек, перейдите к разделу смены пароля, на индекаторе отобразиться р 0000. Нажмите кнопку 7 (Меню) и удерживайте ее в течение 5 с. Все разряды пароля начнут мигать. С помощью кнопки 4 можно изменять соответствующее значение (циклично от 0 до 9), а с помощью кнопки 5 – переходить к следующему разряду, который выделяется миганием. Для перехода на следующий уровень нажмите кнопку 9 (Меню).

Сброс статистики тревог и проходов

Сбросить колличество проходов: удерживать клавишу 4 в течение 5 сек. Сбросить колличество тревог: удерживать клавишу 5 в течение 5 сек.

Изменения параметров РЧ (рабочей частоты)

Для внесения изменения параметра РЧ в работе металлодетектора необходимо нажать клавишу 6 (сохранить) и перезапустить, нажатием клавишей 7 (Вкл/выкл) и повторным нажатием клавишей 7 (Вкл/выкл).





Перед изменением технических характеристик устройства внимательно прочтите этот раздел



Примечание: При переходе к следующему параметру сохраняется последнее введенное значение предыдущего параметра

Значение

18

30H

Выбор параметра

Для сохранения любого из перечисленных параметров нажмите клавишу 4

Параметр Код

При переходе к следующему параметру меню, сохраняется последнее введенное значение предыдущего параметра меню для изменения значения меню на жмите клавишу (2) или (3) ("Вверх" / "Вниз")

	-1 1-		- 1 1	_		
	Пароль		Р		44	 0000
	Уровень безопасности		ОЧ			 000~100
	Рабочая частота		РЧ			 1~50
		ĺ	1[-	}	 000~200
			2[000~200
	Установка чувствительности		3[;;	 000~200
	́ каждой зоны	ĺ	4[000~200
			5[;;	 000~200
			:			 000~200
	Длительность звукового сигнала		СП			 1~3
	Установка громкости звукового сигнала		СГ	-		 0~10
	Установка тона звукового сигнала		СВ	-		 1~16
	Установка параметров		HC			 0~3
	инфракрасных датчиков				-: :	
					11.1	

100 уровней изменения параметра 50 уровней изменения параметра

Чувствительность 1 зоны, 200 уровней

Чувствительность 2 зоны, 200 уровней Чувствительность 3 зоны, 200 уровней

Чувствительность 4 зоны, 200 уровней

Чувствительность 18 зоны, 200 уровней

3 уровня длительности звукового сигнала

10 уровней громкости 16 вариантов сигнала

0-3 режима работы инфракрасных датчиков

0 - счётчик прохода не активен 1 - первая пара ИК-датчиков активна 2- вторая пара ИК-дачиков активна 3- обе пары ИК-лачиков активны



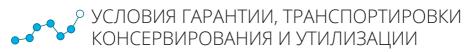


УСТРАНЕНИЕ ОСНОВНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Ответы на часто задаваемые вопросы

N₂	Неисправность	Описание неисправности	Проверка неисправности	Устранение неисправности	Методика ремонта
1	Устройство не выключается	Световая индикация не отображается, устройство не загружается	Проверьте, подсоединена ли силовая линия между главным блоком и антенными панелями при помощи сетевого шнура на 220 В. Убедитесь в отсутствии повреждений и разрывов сетевого шнура, плохих контактов и правильности подачи питания к главному блоку.	• Нет сети 220 В • неисправен сетевой шнур 220 в • неисправен блок питания • неисправность платы управления • неисправен предохранитель сети 220 В	Проверка прибором Визуальный осмотр
2	Не отображается световая и цифровая индикация на панели управления	Информационная панель не отображается. Индикация зон обнаружения не загорается.	Проверьте правильность соединения блока управления с панелями антенн, соединенных на главной плате	Замените соединительную линию Замените главную плату Замените плату индикации зон обнаружения	Визуальный осмотр, обслуживание вручную
3	Отсутствие счета	Информационная панель не отображает количество проходов и тревог	Спедует проверить исправность ИК-передатчиков, направив объектив камеры сотового тепефона на ИК-изпучатели, расположенных с внутренней стороны антенных панелей и убедиться в наличии сетового изпучения от двух ИК-изпучатей, установленных по диагонали друг от друга. В противном случае компонент не исправен. Проверить ИК-приёмники прибором.	Земените инфракрасный компонент	Проверка прибором Визуальный осмотр
4	Ложный сигнал тревоги	Самопроизвольный сигнал тревоги при отсутствии прохождения людей через металлодетектор. Самопроизвольный сигнал тревоги при прохождения людей через металлодетектор без металлических предметов.	Проверте условия эксплуатации. Проверте условия работы функции "НС" Измените значение "НС" ОН "НС" 1,23" Измените значение "НС" ОН "Н" С1,23" Измените учуствительность Убедитесь в отсуствие помех от подвижных и неподвижных металлических конструкций и крупных предметов. Убедитесь в отсуствии мощных электромагнитных помех.	• Измените "РЧ" • Измените "ОЧ" • Измените "ОЧ" • Измените чувствительность зон обнаружения. • Измените местоположение метаплодетектора или рядом расположенных предметов.	Визуальный осмотр, обслуживание вручную
5	Нет сигнала тревоги	Сигнал не срабатывает при прохождении через детектор человека с металлическими объектами.	Как правило, это вызвано слишком низкой чувствительностью. Попробуйте увеличить чувствительность каждой зоны. Изменить частоту Убедитесь в отсутствии рядом сгоящих крупногабаритных подвижных и неподвижных металических предметов . Убедитесь в отсутствии сильных электромагнитных помех .	Настройте параметры чувствительности. Проверяте условия установки. Проверте условия эксплуатации. Замените главную плату в блоке управления. Замените плату в антенной панели.	Визуальный осмотр, обслуживание вручную





Продавец гарантирует соответствие МД «Блокпост», требованиям ТУ и ГОСТ при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортировки. В течение гарантийного срока, владелец имеет право на бесплатный ремонт изделия по неисправностям, являющимся следствием производственных дефектов. Гарантия покрывает расходы только за работу и запасные части. Стоимость транспортных и почтовых расходов, страховки и отгрузки изделий для ремонта гарантией не покрываются. Ограничение гарантийных обязательств:

- 1. Гарантия не распространяется:
 - На все элементы питания
 - При отсутствии или неправильном заполнении гарантийного талона.
- При обнаружении следов механических повреждений или повреждений, вызванных несоблюдением требований хранения, эксплуатации или транспортировки, а именно, следов ударов, трещин, потертостей или царапин корпусов.
- При повреждении, вызванном неквалифицированной установкой или повреждении прямо или косвенно вызванном другими причинами такими, как стихийные бедствия, пожар и иные.
 - При повреждении сетевого шнура.
 - В следствии повреждений, вызванных нестабильностью напряжения в сети переменного тока.
- 2. В случае возникновения повреждений, не связанных с производственными дефектами и по истечении гарантийного срока, диагностика и ремонт МД производится по действующим расценками производителя МД.
- 3. Продавец имеет право вносить конструктивные изменения, улучшающие потребительские качества МД, его надежность и долговечность, без уведомления покупателя.

Регламент технического обслуживания:

Техническое обслуживание включает текущее, периодическое и сезонное обслуживание.

Текущее обслуживание проводится ежедневно при подготовке изделия к работе и состоит из осмотра внешнего вида, проверки исправности шнура питания, вилки, розетки, и проверки работоспособности металлодетектора.

Периодическое техническое обслуживание проводится с периодичностью один раз в месяц и заключается:

- протирка ветошью пыли с блока управления и антенных панелей;
- проверка креплений разъемов на антенных панелях и блоке управления;
- проверка креплений крепежных винтов на антенных панелях и блоке управления;
- проверка крепления металлодетектора к полу (если основание закреплено).
- проверка уровня заряда аккумулятора резервного питания (при наличии);
- проверка элементов питания металлодетектора в целом и пульта дистанционного управления (при наличии);
- проверка параметров настройки и работоспособности металлодетектора.
 Сезонное техническое обслуживание
- чистка и протяжка соединительных клемм, размещенных в антенных панелях.

Сведения об утилизации:

- 1. Изделие не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды после окончания срока службы. Утилизация изделия производится без принятия специальных мер защиты окружающей среды.
 - 2. Порядок утилизации изделия определяется Потребителем.

Консервация:

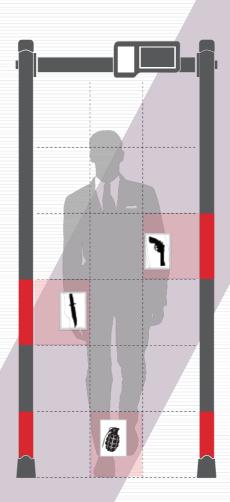
- 1. При не введении изделия в эксплуатацию и по истечении 12 месяцев хранения, необходимо проверить целостность индивидуальной упаковки, а также проверить изделие на предмет отсутствия каких-либо повреждений.
- 2. При получении отрицательных результатов проверки, необходимо письменно проинформировать об этом изготовителя и согласовать с ним перечень работ по консервации изделия.
- 3. Консервация изделия предполагает упаковывание проверенного изделия в индивидуальную упаковку, не утратившую своих защитных свойств.
 - 4. Данные по консервации заносятся в таблицу 4.

Дата	Наименование работ	Срок действия	Должность, фамилия, подпись



Схема расположения зон обнаружения арочного металлодетектора





18 зон

Произведено ООО "ГК "ИРА-ПРОМ" в содружестве с "Shenzhen Zhonganxie Technology Co. Ltd"



